

**PETRONAS**

## CARACTERISTICI TEHNICE

**HYPOIDE 90****CODUL PRODUSULUI: 2701**

### APLICARE

Ulei de transmisie cu caracteristici pentru presiune extremă (E.P.) pentru transmisii, diferențiale cu angrenaj hipoid, angrenaje reductoare finale, cutii de comandă cu angrenaje generale pentru tractoare, utilaje agricole și utilaje de terasament.

### SPECIFICAȚII

SAE 80W-90, API GL 5, NH 520 A, ZF TE-ML 05A, ZF TE-ML 07A, ZF TE-ML 12E, ZF TE-ML 16B, ZF TE-ML 17B, ZF TE-ML 19B, ZF TE-ML 21A, MIL-L-2105 D

### DESCRIEREA TESTULUI

| DESCRIEREA TESTULUI                | METODĂ      | UNITATE           | VALOARE TIPICĂ |
|------------------------------------|-------------|-------------------|----------------|
| ASPECT                             | --          | --                | B. & C.        |
| CULOARE                            | --          | --                | L 4,0          |
| DENSITATE 15°C                     | ASTM D 4052 | g/cm <sup>3</sup> | 0,897          |
| VÂSCOZITATE @ 40°C                 | ASTM D 445  | cSt               | 135            |
| VISCOSITA' @ 100°C                 | ASTM D 445  | cSt               | 14,5           |
| INDICE DE VÂSCOZITATE              | ASTM D 2270 | --                | 104            |
| PUNCT DE INFLAMABILITATE CI. O. C. | ASTM D 92   | °C                | 200            |
| TEMPERATURĂ DE CONGELARE           | ASTM D 97   | °C                | -27            |

Toate datele tehnice au numai rol de referință.

**CERCETARE ȘI DEZVOLTARE****01/2018**