

PETRONAS HYDRAULIC™ ESF



Aceite hidráulico de super IV y muy alto rendimiento

PETRONAS HYDRAULIC™ ESF son líquidos hidráulicos antidesgaste "superestabilizados" con índice de viscosidad ultraelevado, diseñados y formulados específicamente para reducir el consumo de energía en los sistemas de aceite hidráulicos, especialmente los situados en los equipos móviles de movimiento de tierras. Las pruebas de campo que comparan la tecnología PETRONAS HYDRAULIC™ ESF con otros productos de las mejores marcas han demostrado que aquella genera un ahorro directo del consumo de combustible hasta en un 10%. Los líquidos PETRONAS HYDRAULIC™ ESF están específicamente diseñados para satisfacer los requisitos de los modernos sistemas hidráulicos, incluidos aquellos en los que el fabricante del equipo especifica el uso de líquidos hidráulicos de tipo antidesgaste. Contiene una selección equilibrada de aditivos que permiten la compatibilidad multimetal con protección antióxido, anticorrosión, antiespumante y antidesgaste. Se combinan para mantener una buena salida del aire y las propiedades de separación del agua de los aceites con base altamente refinada empleados en la formulación.

Aplicaciones

Los líquidos hidráulicos PETRONAS HYDRAULIC™ ESF están recomendados para sistemas hidráulicos industriales de alta presión que emplean bombas y motores de todos los diseños en equipos móviles y fijos, así como en transmisiones hidrostáticas que operan en las condiciones más severas. La variedad de posibles aplicaciones incluye los sectores de la construcción, agricultura, minería y marino.

Características y ventajas

- | Posible reducción directa del consumo de energía superior al 10 %.
- | Posible ahorro de costes generales superior al 10 %.
- | Filtrabilidad superior incluso en presencia de agua con buena demulsibilidad para una rápida separación del agua.
- | Excelentes propiedades antidesgaste y buena protección contra el óxido y la corrosión.
- | Apto para condiciones de temperatura muy variables.
- | Mantiene las características de viscosidad-temperatura durante el servicio.
- | Plena compatibilidad multimetálica (excepto con la plata).

Propiedades típicas

CARACTERÍSTICAS	46	68
Densidad a 15 °C, kg/l	0,87	0,88
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	45	68
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	9,4	12,2
Índice de viscosidad	190	185
TAN, mgKOH/g	0,6	0,51
FZG, niveles superados	11	12
Liberación de aire, minutos	2,3	2,1

*Todos los datos técnicos son únicamente de referencia.

Salud, seguridad y medio ambiente.

Si desea asistencia en relación con los productos MSDS, recomendaciones o aclaraciones técnicas, póngase en contacto con el ingeniero del servicio técnico regional o con los ingenieros técnicos de la central.

PETRONAS HYDRAULIC™ ESF



Aceite hidráulico de super IV y muy alto rendimiento

Niveles de rendimiento

AFNOR NFE 48-690/1 (sección seca y húmeda); AFNOR NFE 48-603; ISO 11158 HV; GM LS-2; Eaton 03-401-2010 (sustituye a Vickers I-286-S & M-2950-S); DIN 51524 Parte III; Sauer Danfoss 520L0463; US Steel 126, 127 y 136; JCMAS HK; Parker Denison HF0/HF1/HF2; MAG IAS (Cincinnati Milacron) P-68/P-69/P-70; ASTM D 6158 HV.