



Lubrificante para sistemas hidráulicos

## DESCRIÇÃO E APLICAÇÃO

**TUTELA HIDROBAK HLPD** são lubrificantes de alta qualidade, formulados com bases parafínicas e aditivos anticorrosivo, antioxidante, antidesgaste, detergente e dispersante.

São capazes de emulsionar a água que tenha acidentalmente infiltrado no circuito do sistema hidráulico.

**TUTELA HIDROBAK HLPD** possuem excelente resistência à oxidação e estabilidade quando submetidos a trabalhos sobre alta temperatura, minimizando a formação de partículas e depósitos, prevenindo assim entupimento de válvulas, tubos e aparelhos de controle.

**TUTELA HIDROBAK HLPD** são lubrificantes recomendados para serem usados em todos os sistemas hidráulicos, em controles hidráulicos e sistemas hidrostáticos podendo ser contaminados por água até um limite de 3% do volume de lubrificante sendo a aditivação do produto isenta de Zinco. Este produto supera o 12º estágio do teste FZG.

## ANÁLISES TÍPICAS

ENSAIO	MÉTODO <sup>(a)</sup>	HIDROBAK HLPD 15		HIDROBAK HLPD 22		HIDROBAK HLPD 32	
		ESP. <sup>(b)</sup>	VALOR <sup>(c)</sup>	ESP. <sup>(b)</sup>	VALOR <sup>(c)</sup>	ESP. <sup>(b)</sup>	VALOR <sup>(c)</sup>
Cor	MT 1500	Máx. 3,0	1,0	Máx. 4,0	1,0	Máx. 1,5	1,5
Aspecto	MT 098	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido
Densidade 25/40°C, g/cm <sup>3</sup>	MT 4052	0,8600-0,8700	0,8650	0,8550 – 0,8750	0,8650	0,8650 – 0,8850	0,8700
Viscosidade a 40°C, cSt	MT 7042	13,5 – 16,5	15,0	20,0 – 24,0	22,8	30,0 – 35,0	32,7
T.A.N., mg KOH/g	MT 664	0,20 – 0,45	0,25	0,20 – 0,40	0,28	0,20 – 0,40	0,30
Ponto de Fulgor VAC, °C	MT 092	Min. 200	220	Min. 200	220	Min. 200	220
Espuma, ml/ml	MT 892	Máx. 10/0	0/0	Máx. 10/0	0/0	Máx. 10/0	0/0

ENSAIO	MÉTODO <sup>(a)</sup>	HIDROBAK HLPD 46		HIDROBAK HLPD 68	
		ESP. <sup>(b)</sup>	VALOR <sup>(c)</sup>	ESP. <sup>(b)</sup>	VALOR <sup>(c)</sup>
Cor	MT 1500	Máx. 2,0	1,5	Máx. 3,5	1,5
Aspecto	MT 098	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido
Densidade 25/40°C, g/cm <sup>3</sup>	MT 4052	0,8600 – 0,8900	0,8700	0,8700 – 0,8900	0,8800
Viscosidade a 40°C, cSt	MT 7042	42,8 – 49,3	46,5	63,0 – 72,0	68,5
T.A.N., mg KOH/g	MT 664	0,20 – 0,40	0,33	0,20 – 0,40	0,33
Ponto de Fulgor VAC, °C	MT 092	Min. 200	230	Min. 200	230
Espuma, ml/ml	MT 892	Máx. 10/0	0/0	Máx. 10/0	0/0

(a) Método tipicamente utilizado na planta industrial Petronas Lubrificantes Brasil

(b) Esp.: faixa de valores especificados para o método indicado

(c) Valor: resultado tipicamente encontrado para o produto no ensaio

## ESPECIFICAÇÕES

DIN 51524 - parte 2 - (exceto separação de água); DAIMLER BENZ DBL 6721.00

## EMBALAGEM DISPONÍVEL

- Balde de 20 litros;
- Tambor de 200 litros;
- Container 1.000 litros.

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para evitar danos ao indivíduo ou ao meio ambiente, utilize o produto de forma adequada e siga corretamente as indicações do fabricante do equipamento. Para maiores informações, solicite a “Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)”.

**Assistência Técnica: 0800-8833200**

As informações deste informativo baseiam-se em dados disponíveis na época de sua publicação. Reservamo-nos o direito de fazer alterações a qualquer momento, sem prévio aviso.

ELABORAÇÃO: 08-04-99

REVISÃO: 05 / 23-08-11

Pág.: 1/1

ATENÇÃO: O óleo lubrificante após seu uso é um resíduo perigoso, podendo provocar danos ao meio ambiente. Todos os usuários de lubrificantes que gerem óleos usados ou contaminados deverão armazená-los e mantê-los acessíveis a coleta, em recipientes próprios e resistentes a vazamentos. Estes óleos deverão ser coletados por empresas autorizadas pela ANP, com fim específico de re-refino. Resolução N° 362 do CONAMA de 23/06/2005 – Resolução ANP 18 (06/09). O não cumprimento destas resoluções sujeita o infrator às sanções previstas na lei de crimes ambientais.