

PETRONAS ATO™



Lubrificante para perfuradoras de pedra pneumáticas e outras ferramentas de ar

Os óleos PETRONAS ATO™ Series estão disponíveis em duas graduações viscosimétricas, permitindo a selecção da viscosidade adequada com base em várias temperaturas superficiais encontradas em operações de exploração mineira. Os óleos PETRONAS ATO™ Series contêm aditivos que controlam eficazmente emulsões, fornecem propriedades preferenciais de molhagem de metais, assim como excepcional protecção anti-desgaste, anti-ferrugem e anticorrosão, resistência à auto-ignição, controlo de névoas e adesividade. Os aditivos foram cuidadosamente seleccionados para manter a formação de névoas a um nível extremamente baixo e são não-tóxicos e não-irritantes, ao mesmo tempo que têm um odor suave e aceitável.

Aplicações

Os óleos PETRONAS ATO™ Series são recomendados para utilização em perfuradoras de pedra pneumáticas e outras ferramentas de ar. Os óleos PETRONAS ATO™ Series têm baixos pontos de fluxão que previnem eficazmente o bloqueio das ferramentas causado pela formação de gelo. O excelente controlo de névoas dos óleos PETRONAS ATO™ Series torna estes óleos ideais para utilização em minas ou espaços confinados. PETRONAS ATO™ 100 é ideal para utilização em minas graças às suas características anti-névoa e aplicações severas a temperaturas médias. PETRONAS ATO™ 150 é recomendado para condições de funcionamento severas a altas temperaturas.

Características e Benefícios

- | Previne o bloqueio das ferramentas causado pela formação de gelo.
- | Sem detonação ou auto-ignição; depósitos de carbono mínimos.
- | Supera a protecção combinada contra o desgaste/corrosão de outros óleos de ferramentas pneumáticas.
- | Excelente controlo de névoas; não é tóxico em concentrações 200 vezes superiores ao limite admissível para névoas de óleos minerais.

Propriedades Típicas

| CARACTERÍSTICAS | 46 | 100 | 150 |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|
| Densidade a 15 °C, kg/l | 0,875 | 0,885 | 0,895 |
| Viscosidade Cinemática a 40 °C, cSt | 46 | 95 | 143 |
| Viscosidade Cinemática a 100 °C, cSt | 9,8 | 11,6 | 15,2 |
| Índice de Viscosidade | 105 | 108 | 106 |
| Ponto de Inflamação, °C mín. | 180 | 199 | 204 |
| Ponto de Fluxão, °C | -24 | -24 | -21 |
| Ensaio de Ferrugem ASTM | Pass | Pass | Pass |

*Todos os dados técnicos são fornecidos apenas para fins de referência.

Saúde, Segurança e Ambiente.

Para mais informações sobre as FDS dos produtos, recomendações ou questões técnicas, contacte o engenheiro regional de serviços técnicos ou os engenheiros técnicos da sede.