

PETRONAS ATO™



Aceites para perforación y herramientas neumáticas

Los aceites de la serie PETRONAS ATO™ están disponibles en dos grados de viscosidad, lo que permite la selección de la viscosidad adecuada según las diferentes temperaturas de superficie registradas en las operaciones mineras. Los aceites de la serie PETRONAS ATO™ contienen aditivos que controlan eficazmente las emulsiones, poseen propiedades preferentes de humectación del metal y presentan una excelente protección ante el desgaste, el óxido y la corrosión, resistencia al autoencendido, control de la niebla y adhesividad. Los aditivos han sido cuidadosamente seleccionados para mantener la generación de niebla a un nivel extremadamente bajo y no son ni tóxicos ni irritantes, a la vez que presentan un olor suave nada desagradable.

Aplicaciones

Los aceites de la serie PETRONAS ATO™ están recomendados para ser utilizados en perforadoras neumáticas para rocas y otras herramientas de percusión accionadas mediante aire a presión. Los aceites de la serie PETRONAS ATO™ poseen puntos de fluidez bajos que evitan de manera eficaz la parada de las máquinas provocada por el hielo. El excelente control de la niebla de la serie PETRONAS ATO™ hace que estos aceites sean ideales para utilizarse en construcciones con poca ventilación y espacios cerrados. PETRONAS ATO™ 100 es ideal para utilizarse en minas, debido a sus características antiniebla, y en aplicaciones de alta resistencia a temperaturas medias. PETRONAS ATO™ 150 está recomendado para operaciones de alta resistencia a altas temperaturas.

Características y ventajas

- | Evita la parada de las máquinas provocada por el hielo.
- | Sin detonación ni autoencendido; mínimos depósitos de carbono.
- | Supera la protección combinada antidesgaste/corrosión de otros aceites de herramientas de aire.
- | Excelente control de la niebla y ausencia de toxicidad en concentraciones 200 veces por encima del límite del umbral permitido para nieblas de aceite minerales.

Propiedades típicas

CARACTERÍSTICAS	46	100	150
Densidad a 15 °C, kg/l	0,875	0,885	0,895
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	46	95	143
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	9,8	11,6	15,2
Índice de viscosidad	105	108	106
Punto de ignición, °C mín.	180	199	204
Punto de fluidez, °C	-24	-24	-21
Ensayo de corrosión ASTM	Pass	Pass	Pass

*Todos los datos técnicos son únicamente de referencia.

Salud, seguridad y medio ambiente.

Si desea asistencia en relación con los productos MSDS, recomendaciones o aclaraciones técnicas, póngase en contacto con el ingeniero del servicio técnico regional o con los ingenieros técnicos de la central.